

## 中顶滚压蒙皮与侧顶 R120 模具设备招标公告

### 社会各优秀单位：

南京金龙客车制造有限公司拟于近期对大客焊装单面点焊设备进行公共招标，欢迎社会优秀的单位参加资格预审。具体事宜如下：

一、项目名称：中顶滚压蒙皮与侧顶 R120 模具

二、项目地址：南京市溧水区柘塘镇滨淮大道 369 号

### 三、项目概况与内容：

(1) 本项目招标内容：进料开卷、进料导正、滚压成型、剪断、接料料架。

(2) 本项目招标内容包括设备的详细设计、制造、包装、运输、储存、安装、调试、培训、试运行、售后服务及备品备件等一揽子交钥匙工程。

(3) 满足：技术图纸要求、材料厚度：1.0mm。产品筋线的直线的误差不 $>2$ 毫米/10米、造型筋线与样板不贴合度间隙不 $>1$ mm、成型表面无明显的轧痕，保持成型前的表面质量。

(4) 调整范围：1200-1600mm 的宽度。

(5) 辊压成型线速度 $\leq 13$ m/min、成型道次5道。

(6) 具体内容详见招标文件技术要求规定。

(7) 交付时间：合同签订后60天到厂安装调试。

### 四、条件要求

1、业绩要求：投标方应在国内有成熟的市场，投标方所提供的同类设备不少于 3 套，至少中标过两家主流客车企业（提供销售合同复印件（首末页）或者中标通知书复印件或有加盖公章的用户清单）。

2、注册资金：人民币 500 万元（或等值外币）及以上。

3、投标单位资质要求：投标人具有独立的法人地位，是指：在法律上和财务上独立并能合法运作。

### 五、资格预审材料要求

有意向参加资格预审的单位，需将以下材料备齐于 2020 年 3 月 30 日 8:00 前交至开沃集团公共采购平台招标中心，逾期无效。

(1) 公司营业执照（复印件加盖公章，如未三证合一，需提供组织机构代码证、税务登记证、工商营业执照复印件并加盖公章）；

(2) 投标人具有该设备相应的设计、生产制造、销售、安装的资质，并有 2 年以上良好的运

- 行经验，在产品使用过程中未发现较大质量问题；
- (3) 投标人具有完善的质量保证体系及质量认证的相关证明；
  - (4) 法人代表证明书（原件）；
  - (5) 法人代表授权委托书（原件）；
  - (6) 联系人（必填）、联系电话（必填）、邮件地址（必填）、公司地址、公司固定电话、（该联系方式将作为投标人唯一联系方式）；
  - (7) ISO9000 质量管理体系认证、ISO14001 环境管理体系认证（如有需提供）；
  - (8) 法人授权委托人近半年本单位社保缴纳证明、劳动合同；
  - (9) 本项目不接受联合体投标。

**注：以上资料请用 A4 纸张按顺序装订整齐，必须密封递交，若邮寄请于截止时间前寄到，对未通过资格预审的报名单位，招标人不作解释。**

#### 六、递交地址及联系方式

递交地址：南京市溧水区柘塘镇滨淮大道 369 号开沃集团公共采购平台招标中心

联系人：叶工

电 话： 18551770845

邮 箱： yewenwen@skywellcorp.com

开沃集团公共采购平台招标中心

2020 年 3 月 24 日